

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
<i>Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.</i>			

1. GENEL BİLGİLER;**1.1. AMAÇ VE KAPSAM:**

KTk 80S ELEKTRİKLİ KIZAKLI OTOMATİK YÜRÜYÜŞLÜ AÇILI ELMAS TELLE BLOK KESME MAKİNASI' nın güvenli bir şekilde kurulum, çalışma sisteminin anlatımı, bakım ve kullanım proseslerinin tanımlanması, ürünün güvenli bir şekilde kullanım hizmetinin sağlanması, kullanım kılavuzu bilgileri ışığında kullanıcının makineyi en uygun, en verimli çalışmasının sağlanması, kullanım esnasında oluşabilecek tehlikelerden korunması, temizlik ve bakım çalışmaları ile arıza süresini azaltarak verimliliği artırmasıdır.

Bu kapsamda satın almış olduğunuz aşağıda adı ve tipi verilen ürün dâhil olduğu belirtilen yönetmelik ve standartlara uygun, ISO 9001:2015 kalite yönetim sistemine tabi, fabrika üretim kontrolünün sağlandığı Akredite Belgeli, TSEK ve TSE HYB belgeli kuruluşumuzda, 2006/42/AT makina emniyeti yönetmeliği ve atıf yapılan 2006/95/AT alçak gerilim yönetmeliği gereklerini karşılayacak şekilde, üretim tesisimizde kalite kriterlerine uygun üretilmiştir.

KTk 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi yapımında kullanılan ilgili ekipman ve malzemelerin satın alınmasında Tedarikçi Değerlendirme Kriterlerimize uygun, ilgili yönetmeliklere tabi, tarafımızdan onaylanmış firma ya da kuruluşlardan temin edilmektedir.

1.2. KILAVUZ HAKKINDA:

Lütfen, KTk 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesini kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu okuyunuz ve kullanırken tüm bu kurallara uyunuz.

Kullanım esnasındaki tüm uygulamalarınızı, kullanma kılavuzunda anlatıldığı gibi yerine getiriniz. İleride kullanabilmek amacıyla, güvenli bir yerde saklayınız. Bu KTk 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesini 2. ya da 3. taraflara vermeniz durumunda, bu kullanım kılavuzunu da vermeniz gerekmektedir.

Aşağıda yer alan maddeler güvenli, mevzuat yükümlülüklerinin tümü yerine getirilmiş ve kaliteli olarak satın aldığınız KTk 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesine kendi güvenliğinizi açısından da uygunluk sağlaması için hazırlanmış ve bilginize sunulmuştur.

1.3. ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ:

Ünvanı	KAPTANLAR MAKİNA VE HİDROLİK SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Adres	ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 4. CADDE NO: 3 AFYONKARAHİSAR / TÜRKİYE
Tel	(272) 221 12 00 – 01
Faks	(272) 221 12 02
e-mail	info@kaptanlar.com.tr
Web Sitesi	www.kaptanlar.com.tr
Ticaret Oda, Sicil No	8977 / 7956
Vergi Dairesi Sicil No	KOCATEPE V.D. 499 011 8384
Tescilli Marka	KAPTANLAR (TPE; 08.10.1992/136020)
TSE HYB Belge No:	03-HYB-1657
ISO 9001:2015 K.Y.S. Belge No	K-QM-4717
TSEK Belge No	020248-TSEK-01/01
Firma Tanımı	Kaptanlar Makina ve Hidrolik San. Tic. Ltd. Şti.; 1970 yılından bu yana mermer ocak ve iş makineleri sektöründe faaliyet göstermektedir. Kuruluşumuzdan bu yana sektörde lider olmayı hedefleyen firmamız bugün ulusal platformda marka olma niteliği kazanmış, dış ticaret uygulamalarını geliştirme yolunda aktif satışlar gerçekleştirmektedir. Sahip olduğumuz kalite bilinci çerçevesinde sektörümüze ait teknolojiyi yakından takip etmekte ve kullanılmaktadır. İleri teknoloji kriterlerinde, uzun ömürlü, ekonomik ve tasarruflu makineler üreterek müşteri odaklı çalışmaktayız. Aynı politika ve iş disiplini doğrultusunda mevcut deneyim ve iş kapsamımızı kullanarak uzun yıllar boyunca Türk Makine Sektörüne etkin ve verimli değerler katmayı hedeflemekteyiz.

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.			

2. MAKİNA TEKNİK BİLGİLERİ:

2.1. ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

MOTOR CİNSİ	Elektrikli
MOTOR GÜCÜ	80 hp, 55 kW veya 100 hp, 75 kW
MOTOR DEVRİ	1000 d/dk.
MOTOR VOLTAJİ	380 V
ÇALIŞMA TİPİ	Kendinden Raylı Otomatik Yürüyüşlü Yan, Alt, Açılı Kesim
YÜRÜYÜŞ SİSTEMİ	2 hp, 1,5 kW, motor, otomatik ayarlı
KULLANILACAK TEL	ELMAS
KESME HIZI	10–25 m ² yüzey/saat
KAPASİTE	80 – 120 m
ÇALIŞMA AÇISI	180° her pozisyonda
RAY UZUNLUĞU	5,20 m
SU İHTİYACI	500 litre/saat
KASNAK ÇAPI	80 cm, 1 adet
İSTİKAMET KASNAK ÇAPI	30 cm, 2 adet
AĞIRLIK	3300 kg
UZUNLUK	6600 mm
YÜKSEKLİK	2400 mm
GENİŞLİK	1650 mm

2.2. ÜRÜN TİCARİ MODEL, TESCİL BİLGİLERİ:

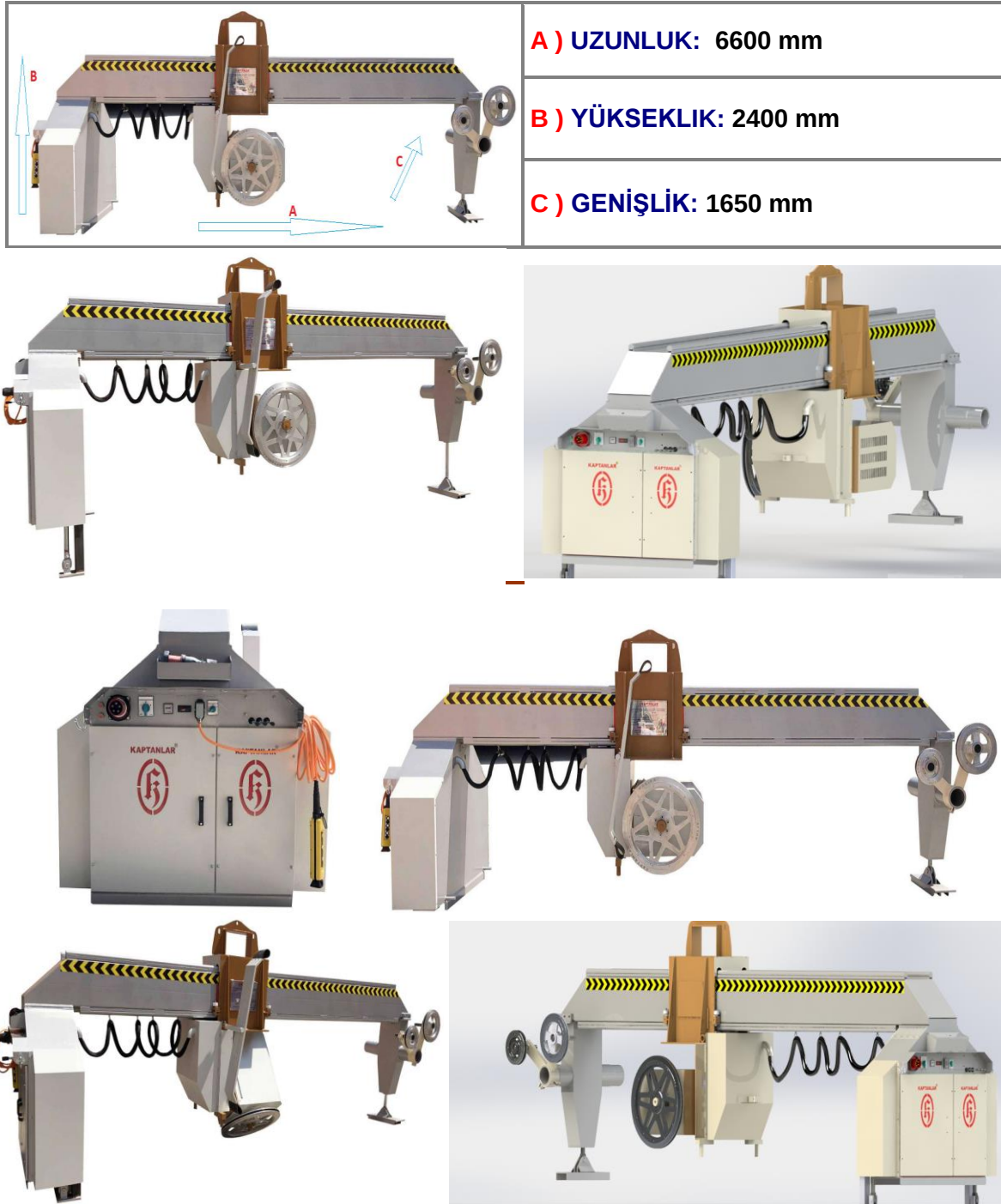
TESCİLLİ MARKA	KAPTANLAR (TPE; 08.10.1992/136020)
GENEL TİCARİ TANIMI	KTk 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi, çalışma esasına göre kendisinden raylı otomatik yürüyüşü ile yan, açılı alt kesme işlemi için elmas telin bir kasnak yardımıyla çevrilip blok mermeri keserek ayırmasını sağlar. Makine çalışınca motor, motor miline hareket vererek kasnağı çevirir ve elmas tel yardımıyla mermer blok istenilen yönde kesilir. Kesme sırasında telde oluşan bolluk, otomatik olarak yürüyüş motorları tarafından giderilir. Böylece kesme prosesi tamamlanmış olur. Elektrikli elmas telle blok kesme makinesinde, kesim işlemi esnasında kesme bölgesine hortumlarla su gönderilmekte ve vana yardımıyla kontrol sağlanmaktadır. Su sayesinde kesici takımın (Elmas Tel) aşırı ısınması önlemekte ve çıkan mermer tozunun kesim bölgesinden uzaklaştırılması sağlanmaktadır. Makine kendi bünyesinde raylı sisteme tabi olması sebebi ile ray taşıma, besleme, kesilme unsurlarında ortadan kaldırır. Makine kesim faaliyeti yaparken otomatik kumanda yöntemi ile faaliyeti bekleme sorununu ortadan kaldırır. Makinenin dizaynı sayesinde çalışma, kesme mekanizmasının toz ve çamurdan uzak olması sebebi ile arıza ve iş kaybı sorunlarını asgariye indirir ve diğer raylı makinelerimize istinaden %30 - %50 arasında daha hızlı kesim faaliyeti gerçekleştirir.
TİCARİ MODELİ	KTk 80S
KULLANIM ÖMRÜ	10 yıl
GARANTİ SÜRESİ	2 yıl
SERVİS SÜRESİ	30 iş günü
TPE - END. TASARIM TESCİL TARİH,NO	09.11.2015 - 2015/07436
TPE - PT. FAYD. MOD.TESCİL TARİH NO	21.06.2016 - TR2015/13926
CE AT UYG BYN. YAYIN TARİH BLG. NO	31.12.2015, RVZ.02/ 25.09.2020 EC/KM–2015/CE-05.12
CE ÜRÜN ETİKETİ YAYIN TARİH, NO	31.12.2015, RVZ.02/ 25.09.2020, CE/09-03
CE ÜRÜN ŞARTNAME YAYIN TARİH, NO	31.12.2015, RVZ.02/ 25.09.2020, CE-04-12
CE FABR. ÜRT. KONTR. SERT. TAR, NO	31.12.2015, EC/KM–2015–0002/CPD

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

*Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.
Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.*

2.3. MAKİNA BOYUTLARI:

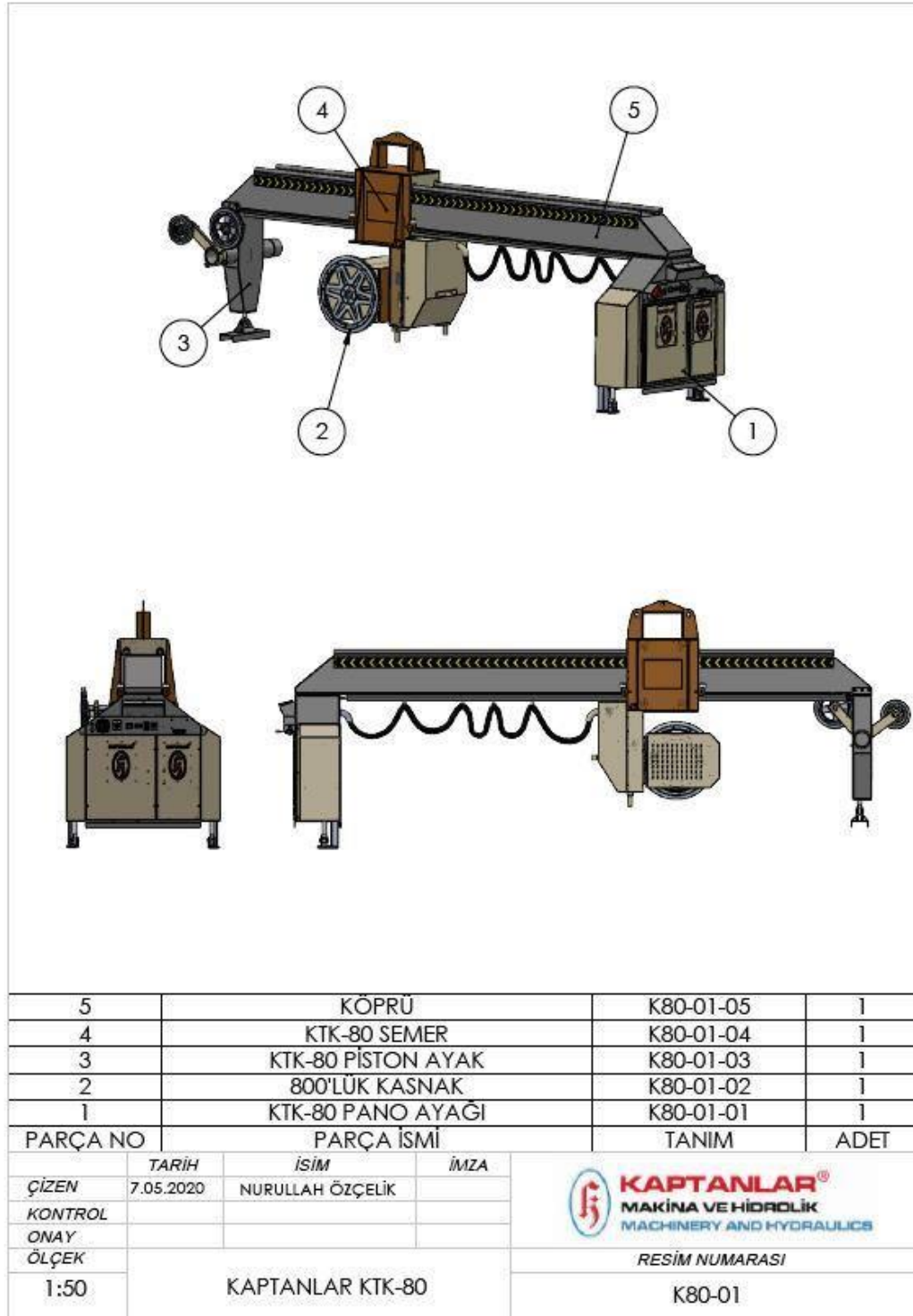


KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

*Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.
Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.*

2.4. MAKİNE ANA PARÇALARI:



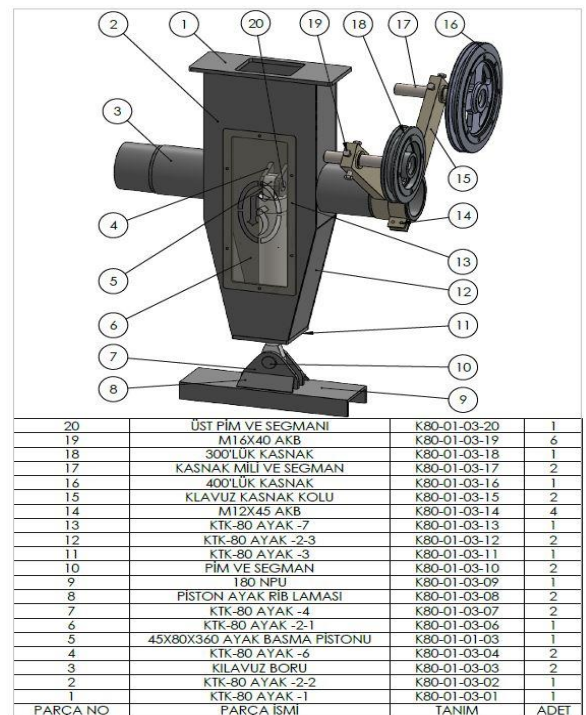
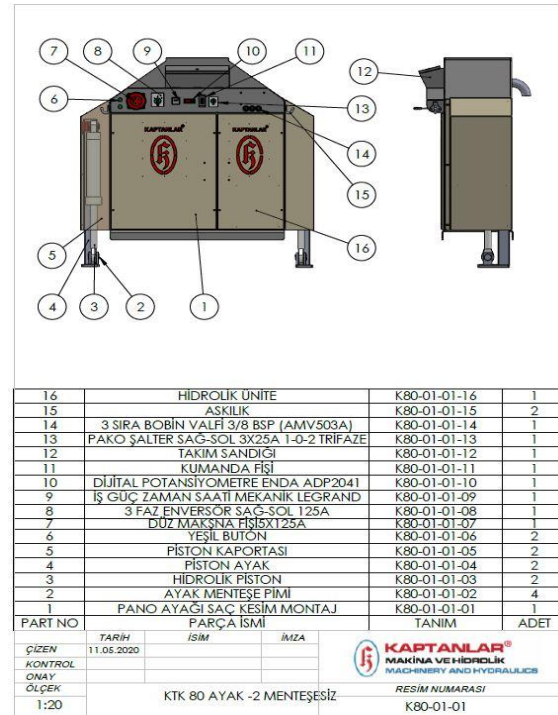
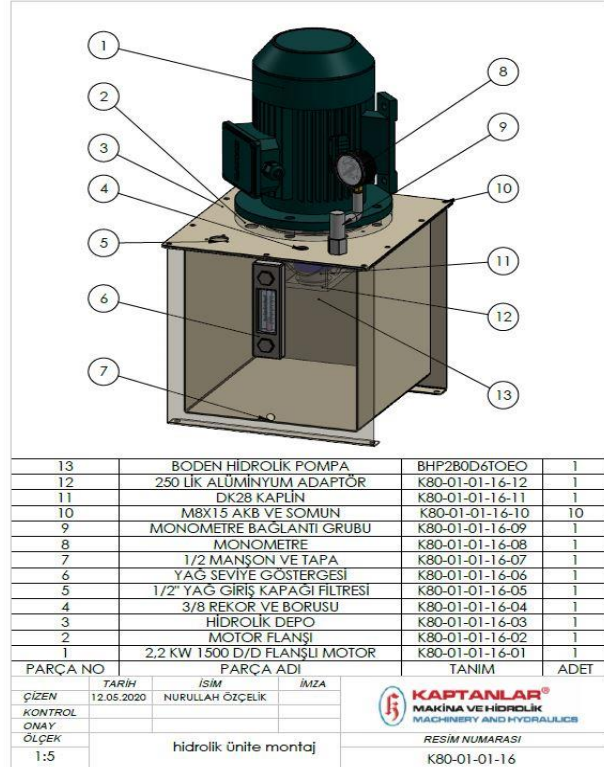
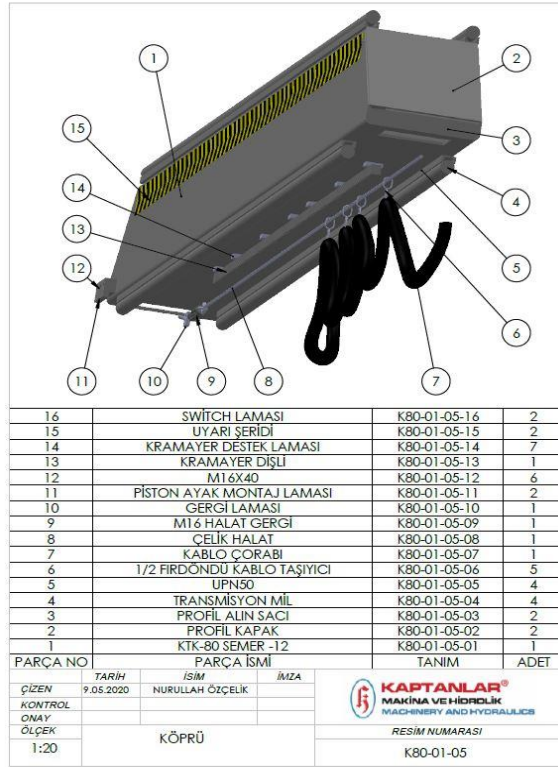
KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.

Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

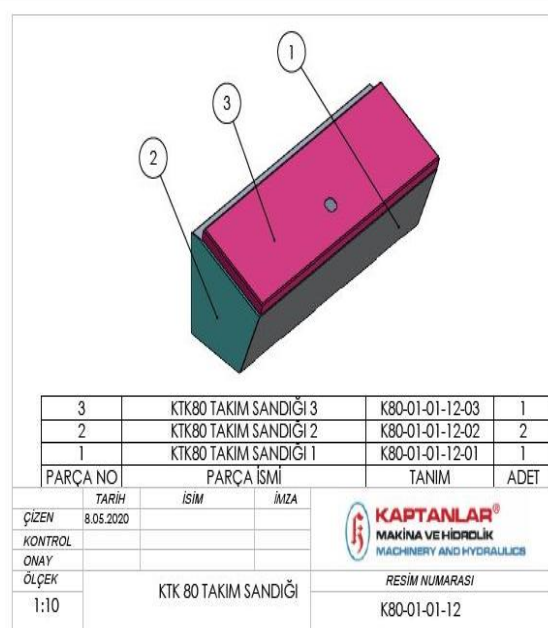
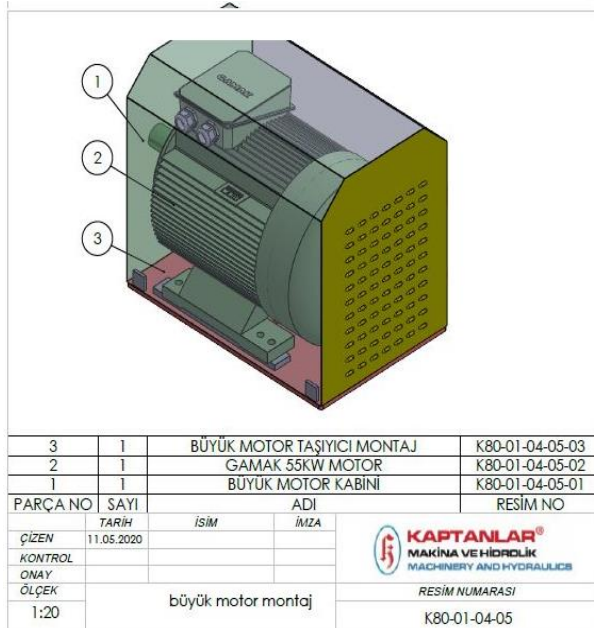
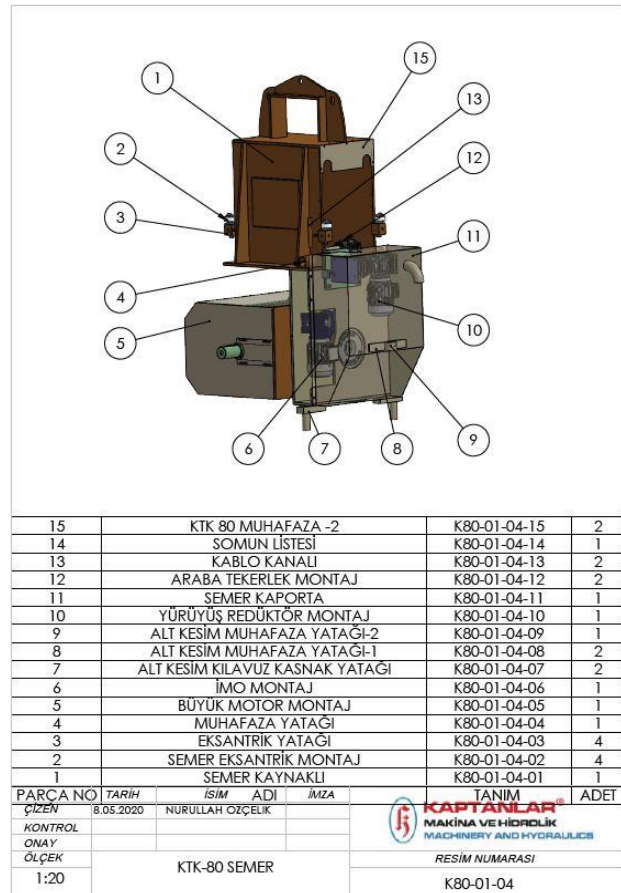
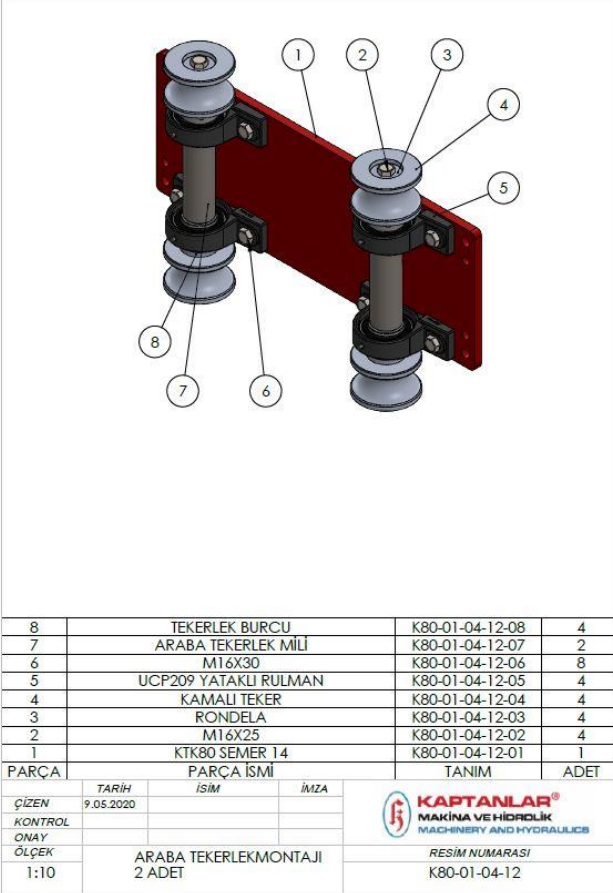
2.5. MAKİNA TEKNİK RESİMLERİ:



KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

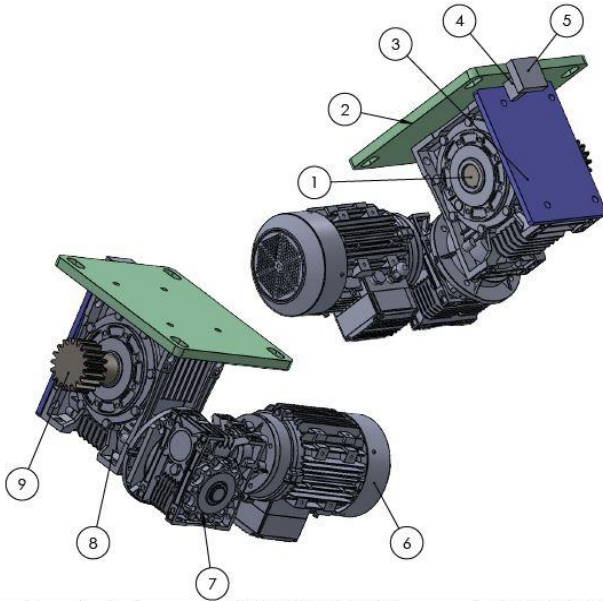
Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.



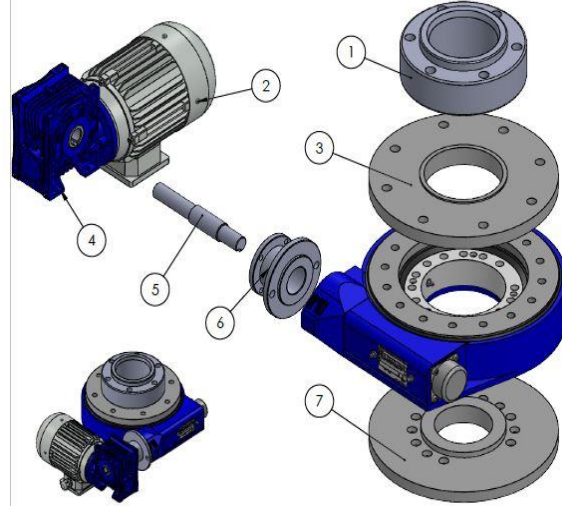
KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

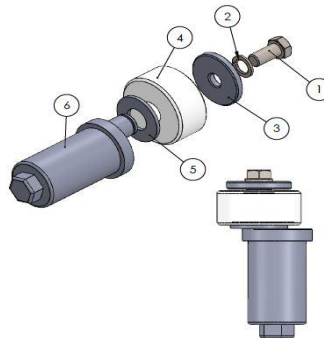
Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.



9	1	REDÜKTÖR KOVAN MILİ	K80-01-04-10-09
8	1	EN080.00+NR101	K80-01-04-10-08
7	1	EV050.B08.EN80P.00	K80-01-04-10-07
6	1	2EL080M4C 0.75KW 1500d/d	K80-01-04-10-06
5	1	YÜRÜYÜŞ GERGİ-1	K80-01-04-10-05
4	1	YÜRÜYÜŞ GERGİ-3	K80-01-04-10-04
3	1	KTk-80 SEMER-13-1	K80-01-04-10-03
2	1	KTk-80 SEMER -13-2	K80-01-04-10-02
1	1	M16 SOMUN VE RONDELA	K80-01-04-10-01
PARÇA NO	SAYI	ADI	RESİM NO
ÇİZEN	TARİH	İSİM	İMZA
KONTROL	9.05.2020		
ONAY			
ÖLÇEK			
1:10		YÜRÜYÜŞ REDÜKTÖR MONTAJI	
		RESİM NUMARASI	K80-01-04-10



8		İMO BAĞLANTI ARABA FLANŞI	K80-01-04-06-07	1
7		İMO MOTOR FLANŞI	K80-01-04-06-06	1
6		İMO MOTOR AKTARIM MILİ	K80-01-04-06-05	1
5		EV050 REDÜKTÖR	K80-01-04-06-04	1
4		İMO MOTOR FLANŞI	K80-01-04-06-03	1
3		2GL080	K80-01-04-06-02	1
2		REDÜKTÖR FLANŞI	K80-01-04-06-01	1
1				
PARÇA NO	SAYI	ADI	TANIM	ADET
ÇİZEN	TARİH	İSİM	İMZA	
KONTROL	8.05.2020	NURULLAH ÖZÇELİK		
ONAY				
ÖLÇEK				
		İMO MONTAJ KTK-80		
		RESİM NUMARASI	K80-01-04-06	



6		EKSANTRİK MILİ	K80-01-04-02-06	4
5		RONDELA	K80-01-04-02-05	4
4		TEKER	K80-01-04-02-04	4
3		ÖZEL RONDELA	K80-01-04-02-03	4
2		RONDELA	K80-01-04-02-02	4
1		M12X25	K80-01-04-02-01	4
PARÇA NO	SAYI	ADI	TANIM	ADET
ÇİZEN	TARİH	İSİM	İMZA	
KONTROL	8.05.2020	NURULLAH ÖZÇELİK		
ONAY				
ÖLÇEK				
1:5		SEMER EKSANTRİK MONTAJI		
		RESİM NUMARASI	K80-01-04-02	

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

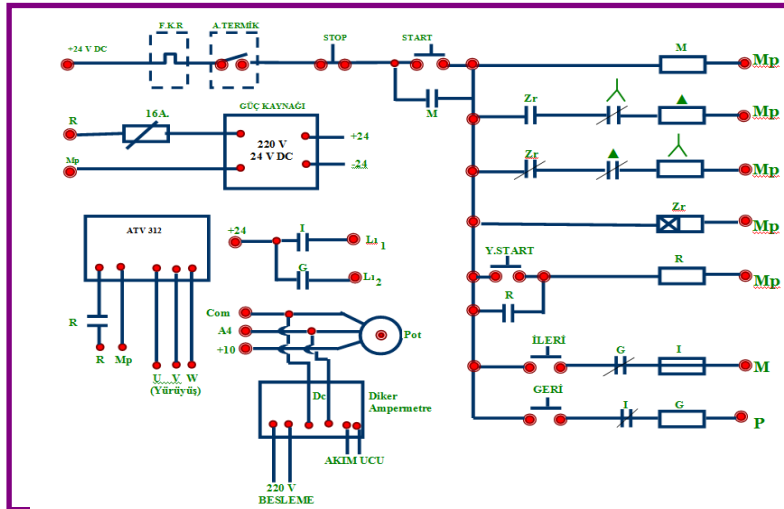
2.6. ELEKTRİK DEVRE ŞEMALARI

2.6.1. DEVRE ŞEMASI:

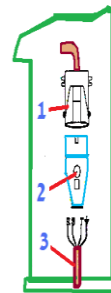


PARÇA NO	PARÇA ADI
1	OTOMATİK DÜRDÜRME SWITCHİ
2	5X125 UZATMA PRİZİ
3	START BUTONU
4	START BUTONU
5	5X125 MAKİNA FİŞİ
6	3X125 SAĞ SOL ENVERSÖR
7	ZAMAN SAATİ
8	DİJİTAL POTANSİYOMETRE
9	10X16 KUMANDA FİŞİ
10	3 FAZ 125A SAĞ SOL ENVERSÖR
11	1X16 220V PRİZ
12	10X1,5 KUMANDA KABLOSU
13	6 BUTONLU KUMANDA
14	1X25 SİGORTA
15	1X16 SİGORTA
16	3X16 SİGORTA
17	2,5-4 MOTOR KORUMA ŞALTERİ
18	MC18 KONTAKTÖR
19	FAZ KORUMA RÖLESİ (M1A)
20	ZAMAN RÖLESİ
21	DIĞER 0-10V DÖNÜŞTÜRÜCÜ
22	220V 8 PINLİ RÖLE
23	100/5 AKIM TRAFOSU
24	175A KOMPAK ŞALTER
25	HIZ KONTROL CİHAZI
26	MC130 KONTAKTÖR
27	54-75 TERMİK RÖLE

2.6.2. ELEKTRİK BAĞLANTI ŞEKLİ:



- 1 - PRİZ
- 2 - FİŞ
- 3 - UYGUN ELEKTRİK KABLO



3. KULLANIMDAN ÖNCE DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR;

3.1. KULLANIM ÖNCESİ GENEL BİLGİLENDİRME:

3.1.1. Müşteriye Sağlam ve Kalite kontrolü gerçekleşip onaylanmış çalışır vaziyette teslim edilen KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesinin Garanti Kapsamı süresi boyunca hiçbir parçası üreticinin haberi olmadan ilgili yetkin kişiler haricinde değiştirilemez. Tüm Ekipmanlarına her hangi bir ilave ve değişiklik yapılamaz veya çıkartılamaz. Böyle durumlara düşmüş Makina garanti kapsamından çıkar imalatçı firma sorumluluk kabul etmez. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi üzerinde biçimsel ve görsel değişiklikler yapılmamalıdır. Bu gibi değişiklikler yasal

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
<i>Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.</i>			

mevzuat gereğince garanti kapsamı dışında kalmasına nedendir. Böyle durumlara maruz kalan makinelerden üretici sorumlu değildir. Bu tür durumlara maruz kalan makine garanti kapsamından çıkar.

3.1.2. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi'nin her nevi usulüne aykırı kullanım ve talimatlara uymama neticesinde kaynaklanan arızalar, sorunlar ve kazalardan imalatçı sorumlu değildir. Bu haller meydana gelen makineler garanti kapsamından çıkar ve teknik servis tamir ve gerekli yedek parça değişimleri müşterilere aittir.

3.1.3. Kullanım kılavuzunda bahsedilen tüm kurallara ve güvenlik tedbirlerine uyulması, açıklanan tüm hususlar, bakım kullanım kılavuzlarında bahsi geçen konular insan sağlığı, can ve mal emniyeti güvenliği açısından tüm yasal mevzuatlara İ.S.G. yasalarına uyularak açıklanmış olup tüm kullanıcıların dikkate alması yasal gerekliliktir.

3.1.4. Kullanım Kılavuzunda yer alan maddeler; satın aldığınız KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesine ait kendi güvenliğinizi ve kullanıcılarınız açısından da uygunluk sağlaması için hazırlanmış güvenli, mevzuat yükümlülüklerinin tümü yerine getirilmiş, Kaliteli ve CE İşareti Ürün Güvenliğine tabi olarak ISO 9001:2015 K.Y.S. Akredite Sistem Belgeli, TSEK Ürün Belgeli olup bilginize sunulmuştur.

3.1.5. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi kullanımında nedeninden emin olmadığınız problem veya durumlarla karşılaştığınızda, müdahale etmeden kuruluşumuzun yetkili servisine bilgilendirmeniz gerekmektedir.

3.1.6. İş bu Kullanım Kılavuzu tamir bilgisi içermez. Herhangi bir problemle karşılaşıldığında sadece yetkili servisimize başvurmanız gerekmektedir.

3.2. MÜŞTERİ HİZMETLERİ:

Müşteriye satışı gerçekleşen KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesinin sevk ve teslimat işlemleri; kalite son çıkış kontrolleri gerçekleştirilip müşteri ya da yetkili temsilcisine teslimat işlemleri gerçekleştirilerek özel nakliye firmaları tarafından sevkiyatı gerçekleştirilir. Makinenin kullanımı ve dikkat edilecek hususlar hakkında, garanti şartları, bakım onarım temizlik vb. konulardaki genel ve teknik bilgiler ve bağlantı şekilleri ile ilgili bilgiler, kullanım sırasında dikkat edilmesi gereken ve acil durumlarda yapılması gereken tüm hususlar hakkında kullanıcı firmanın ilgili teknik ve kullanıcı personeline teslimat öncesi eğitimler verilir.

3.3. SERVİS HİZMETLERİ:

Tüm üretmiş olduğumuz makinelerimize ait servis hizmetleri, Garanti süresince ve Garanti kapsamı bitimi sonrasında da iş bu kullanım kılavuzu kurallarına aşağıda açık adresi ve iletişim bilgileri yazılı servis birimince teknik ekibimiz tarafından TSE Hizmet Yeterlilik Belgesi ve Satış Sonrası Hizmetleri Yeterlilik Belgesi kurallarına göre yerine getirilmektedir.

3.4. GARANTİ KAPSAMI:

Kaptanlar Makina ve Hidrolik Sanayi Ticaret Limited Şirketi, üretmiş olduğu tüm makinelere iki yıl garanti vermektedir. Garanti süresi içerisinde arızalanan veya bozulan parçalar yetkili servis teknik personelleri tarafından incelenerek kayıt altına alınır. Eğer ortaya çıkan arıza ya da bozulma imalat hataları sebebi ile gerçekleşmiş ise gerekli parçalar değiştirilerek tamiri yapılır ve kullanılır hale getirilir. Kullanım hataları ise garanti kapsamı dışında değerlendirilerek servis hizmeti sağlanır. Garanti kapsamı dışında değişecek tüm malzeme ve yedek parçalar servis hizmeti prosesi ile müşteriye en kısa sürede ulaştırılır.

3.5. YURT İÇİ BAYİLER:

✚ **Merkez:** KAPTANLAR MAKİNE VE HİDROLİK SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Adres: ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 4. CADDE NO: 3 AFYONKARAHİSAR / TÜRKİYE
Tel: (272) 221 12 00 - 01
Faks: (272) 221 12 02
e-mail: info@kaptanlar.com.tr
Web Adresi: www.kaptanlar.com.tr

✚ **Şube:**
Adres:
Tel:
Faks:
e-mail:
Web Adresi:

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
<i>Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.</i>			

3.6. İMALATÇI FİRMA VE YETKİLİ SERVİS BİLGİLERİ:

YETKİLİ SERVİS İSTASYONU HİZMET YERİ VE YEDEK PARÇA TEMİN ADRESLERİ

KAPTANLAR MAKİNA VE HİDROLİK SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres: ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 4. CADDE NO: 3 AFYONKARAHİSAR / TÜRKİYE

Tel: (272) 221 12 00 - 01

Faks: (272) 221 12 02

e-mail: info@kaptanlar.com.tr

Web Adresi: www.kaptanlar.com.tr

Çalışma Saatleri: Hafta içi 09.00 – 18.00

Müşteri Destek Hattı



0 272 221 12 01 & 0 533 309 45 92

4. KULLANIM;

4.1. TEMEL KULLANIM ÖZELLİKLERİ:

4.1.1. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüslü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi, dâhil olduğu ilgili standartlar ve yönetmeliklerin emniyet kurallarına göre üretilmiştir.

4.1.2. Makineyi kullanmadan önce mutlaka kullanım kılavuzu okunmalı ve şartlarını yerine getirilmeden kullanıma başlanmamalıdır.

4.1.3. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüslü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi sadece dizayn edildiği kullanım amaçları için kullanılmalıdır.

4.1.4. Makine mutlaka sorumlusu tarafından kullanılmalı, sorumlusu ise mutlaka makine başı eğitimi almalı, makineyi tanımalı, çalışma prensiplerine hâkim olmalı, acil durumlarda nasıl müdahale yapabileceğine vakıf olmalı, makine çalışması esnasında meydana gelebilecek risklerin farkında olabilecek sorumluluğa sahip olmalıdır. Bu bilgilere ve yetkinliğe sahip olmayan personel tarafından makineler kesinlikle kullanılmamalıdır.

4.1.5. Makinede herhangi bir fonksiyonel düzensizlik, makine aksamı ve dizayn değişikliği, bozulma, özellikle makinenin çalışma prensiplerine ve güvenli çalışma etkinliğine uygun olmayan değişiklikler gerçekleştiğinde makine çalıştırılmamalı derhal tedbir alınarak bu sorunlar giderilmelidir.

4.1.6. Makine kullanımına başlamadan önce makine sorumlusu, makineye bağlanan su yolunun açık, mevcut elektrik bağlantılarının çalışır durumda olduğunun, kesici elmas tel bağlantısının sağlam ve çalışır durumda olduğunun her kullanım öncesinde kontrolünü gerçekleştirmelidir.

4.1.7. Firmamız (üretici Firma) KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüslü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi kullanımında yukarıda açıklanan maddelere riayet edilmeden kullanımlar sonucunda oluşan herhangi bir hasardan ve kazalardan sorumlu değildir. Sorumlu tutulamaz.

4.2. MAKİNANIN TAŞINMASI VE ÇALIŞMA ALANINA YERLEŞTİRİLMESİ:

4.2.1. Makineyi taşıyacak araçların makinenin ağırlığını ve uzunluğunu, hacmini alabilecek makine ölçülerine uygun (bkz. Sayfa 2 Madde 2.1) konumda olması gereklidir.

4.2.2. Makineyi orta noktadan minimum 3300 kg taşıma kapasiteli kaldıracı, zincir, halat ve kanca ile taşıyınız. Makineyi, kaldırma, yükleme, taşıma, indirme süresince hassasiyetli faaliyet gösterilmeli ve hiçbir yerine ve parçasına zarar verilmemesine dikkat edilmelidir.

4.2.3. Makine nakliye aracına yüklenirken alt kısmına dayanıklı takozlar yerleştirilmeli, etrafı desteklenmeli nakliye esnasında hareket etmesi önlenmeli ve böylece oluşabilecek hareket ve titreşim önlenerek makine kullanıcıya ulaşıncaya kadarki sürede çarpma, ezilme, kırılma vb. hasarlardan korunması sağlanmalıdır.

4.2.4. Ulaşım için kullanılacak nakliye araçlarının ve konteynırlarının sağlam ve yük altında şekil değiştirmeyen olmaları gerekmektedir. Makinenin taşıma sırasında sabitlenebilmesi için yeterli iç ve dış bağlantı kancaları ve kilitleri sabitlemeye uygun zincir ve halatları olmalı ve makine sabitlenerek taşıma güvenliği sağlanmalıdır. Nakliye araçlarının ve konteynırların nem, rutubet, su ve yağış almaması için tedbirleri mutlaka olmalıdır.

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.

Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

4.2.5. Alıcı Firma, Aracılar, Müşteri ya da tarafımızca müşteri adına nakliye firması ve ilgili sigortacılık firması ile temasa geçerek sevkiyat öncesi tüm yasal evrakların düzenlenmesi ve ilgili sigorta işlemlerinin yapılması gerçekleştirilir.

4.2.6. Makinenin Yükleme faaliyeti tamamlanıp, tüm tedbir işlemleri gerçekleştirilip, sevkiyat öncesi kontrolleri ilgili personelimizce mutlaka yapılır ve eksiksiz sağlam teslim edildiğinden emin olunur. Makinenin nakliye sevkiyatı süresince meydana gelebilecek olumsuzluklardan firmamız sorumlu tutulamaz.

4.2.7. Alıcı veya personeli sevkiyat sonrası makineyi teslim alırken nakliye esnasında bir zarar görüp görmediğini herhangi bir deformasyona maruz kalıp kalmadığını, eksik herhangi bir yerinin olup olmadığını mutlaka kontrol ederek teslim almalıdır. Eğer böyle uygunsuzluklar oluşmuş ise derhal zabıt altına alıp sigorta şirketi ile temasa geçerek sigorta işlemlerini başlatır. Bu gibi durumlarda firmamız sorumlu tutulamaz.

4.2.8. Makinenin yerleşmesi ve kurulması esnasında faaliyet gösterecek personel genel makine kurallarını ve özellikle makinenin taşınması ve kurulması ile bilgiye sahip olması gerekir. Makinenin yerleşeceği alan kontrol edilir. Bu kontrollerde yerin zemininin sağlam ve düzgünlüğünün kontrolleri boyutlarının kontrolleri gerçekleştirilir, sağlam ve yük altında şekil değiştirmeyen gerekli ölçülere uygun olması kesinlikle şarttır. Yetkin personeller tarafından makine yerleşim alanına dikkatli ve darbesiz olarak yerleştirilir. Makine yerleşim sonrası makinenin mutlaka gönyede olması gerekir. Makinenin yanlarında minimum 2 m, arka kısmında ise minimum 3 m boşluk olması şartı aranır. Yukarıdaki şartların gerçekleştiği alanda koruma bandı anlamına da gelen en az 10 cm genişliğinde belirgin bir renkle çerçeve çizilir ve kaza önlem koruma bandı oluşmuş olur.

4.2.9. Makine yerleşim alanına yukarıdaki şartlarda yerleştirildiğinin kontrolleri alıcı firma yetkin personeli ya da sorumlusu tarafından mutlaka kontrol edilmeli yukarıdaki bahsedilen şartların sağlandığı gözlemlenip kontrol altına alınmalıdır.

4.2.10. Yukarıda bahsi geçen maddelerin sağlanmaması halinde firmamız sorumlu tutulamaz bu konuma maruz kalmış makineler garanti kapsamından çıkar.

4.3. MAKİNEİN GÜNLÜK ÇALIŞTIRMA İŞLEMLERİ:

4.3.1. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi günlük çalıştırma işlemlerini yeterli bilgiye sahip ve makine ile ilgili eğitimleri almış personel başlatabilir. Yetkin personel mutlaka kullanım kılavuzunu okumalı ve belirtilen hususlara uymalıdır.

4.3.2. Günlük çalışma faaliyetine başlamadan önce Makinenin çalışma alanının ve çevresinin mutlaka temiz olması gerekir.

4.3.3. Makinenin elektrik bağlantısı yetkin bir personel tarafından amacına uygun yapılmalıdır. Makinenin Elektrik bağlantısı, kumanda paneli ve elektrik panosuna ulaşacak şekilde (bkz. Sayfa 8 Madde 2.6.2.) yapılmalıdır. Mevcut elektrik şalterine çalışma yönü verilir.

4.3.4. Faaliyet alanında makine kesim yapılacak bölgeye uygun, kesim yapabilecek şekilde kesim açıları ayarlanarak yerleştirilir. Tüm otomasyonu ve ayarları çalıştırma öncesi tekrar kontrol edilir.

4.3.5. Kesim prosesini gerçekleştirecek elmas tel kontrol edilir. Kasmağa takılı konumda olmasını sağlayıp takılan mevcut tel ve kesim yapılacak alana göre ampermetreden ayar seçimi yapılır.

4.3.6. Makina çalışma işlemi başlaması ile kasmak gerekli devrini aldıktan sonra yürüyüş start butonuna basılarak ve yürüyüş yön tayini yapılarak çalışma işlemi başlatılır.

4.3.7. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi ile seçilmiş mevcut yönde ve açıda otomatik olarak çalışma işlemi başlar ve faaliyet bittikten sonra makine durdurulur ve yetkilisi tarafından gerekli bakım kontrol işlemi yapıldıktan sonra gün içi tekrar yukarıda açıklanan çalıştırma sistemi ile faaliyete başlatılır.

4.3.8. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi Kumanda panelindeki elemanlar sayfa 8 madde 2.6. da listelenmiştir.

4.3.9. Yukarıda açıklanan maddelerin sağlanmaması halinde firmamız sorumlu tutulamaz bu konuma maruz kalmış makineler garanti kapsamından çıkar.

4.4. MAKİNE BAKIM BİLGİLERİ VE AYARLARI:**4.4.1. GENEL BAKIM KURALLARI;**

4.4.1.1. Her kullanıcı firma tarafından makinenin kullanıcıları, temizlik ve bakım sorumluları belirlenmeli, bakım zamanları planlanmalı, her kullanım sonrasında tüm makinenin temizlik ve bakımı uygunluk kontrolü mutlaka yetkilileri tarafından plana uygun yapılmalıdır.

4.4.1.2. Temizlik, bakım ve arıza giderilmesi öncesi bütün çalıştırma butonları durdurma konumuna getirilmeli, acil stop butonuna basılmalı, ana makine şalteri kapatılmalı ve makinenin bakımı bitirilmeden çalıştırılması önlenmelidir.

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.

Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

4.4.1.3. Temizlik, bakım yapacak sorumlu makineye başkaları tarafından herhangi bir müdahale veya çalıştırmanın önlenmesi amacı ile görünür ölçülerde (**BAKIM VAR**) tabelası asmalıdır.

4.4.1.4. Temizlik, bakım ve arıza giderilmesi öncesi makinenin elektrik bağlantıları ana hattan kesilmeli ve bakım ve arıza giderme işlemine geçmeden 5-6 dakika beklenerek hareketli parçaların durması ve makinedeki statik elektriğin boşalması sağlanmalıdır. Makinenin elektrik bağlantısı kesildikten sonra topraklama bağlantıları kesilmemeli ve muhakkak kontrol edilmelidir.

4.4.1.5. Temizlik, bakım ve arıza giderilmesini gerçekleştirecek personel kullanıcı firma tarafından mutlaka yetkilendirilmeli ve konusunda işbaşı eğitimi almış olması gereklidir.

4.4.1.6. Kullanıcı firma makine ile ilgili planlara bağlı kalarak bakım kartları oluşturmalı ve bu kartlarda makine bilgileri, bakım tarihleri ve garanti süreleri, makinede garanti kapsamında veya harici değişen parça bilgileri mutlaka olmalıdır.

4.4.1.7. Temizlik, bakım ve arıza giderilmesi esnasında özellikle makine güvenlik sisteminin hasar görmemesine dikkat edilmeli tüm faaliyetler sonunda bakımlar gerçekleştirildiğinde güvenlik sisteminin çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir.

4.4.1.8. Temizlik, bakım ve arıza giderilmesi esnasında makine ile ilgili ciddi sorunlar oluşturacak bir durum ile karşılaşılması veya her hangi bir parçasında aksam bozukluğu, yıpranma, ilerleyen zaman içinde çalışma esnasında arızalara meydan verecek bir sorun ile karşılaşılmasında mutlaka aşağıda verilen yetkili servis bilgilerine göre yetkili servis teknik elemanına bilgi verilerek destek alınmasının sağlanması gerekmektedir.



4.4.2. ELEKTRİK SİSTEMİ VE BAKIM BİLGİLERİ:

4.4.2.1. Makinenin elektrik sisteminin çalışmasını sağlayan ünite (*kontrol paneli*) gözle fiziksel teknik kontrolleri mutlaka her çalışma öncesi sorumlusu tarafından mutlaka kontrol edilir.

4.4.2.2. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi nin elektrik ve devre şemaları ile ilgili bilgilendirme sayfa 5, *madde 2.6.* da ayrıntılı bilgilendirilmiş olup elektrik kumanda paneli tüm elektrik aksamı ve parçaları elemanları ile ilgili bilgiler sayfa 8 *madde 2.6.* da şematik listelenmiştir.

4.4.2.3. Makinenin elektrik sisteminin çalışmasını sağlayan ünite (*kontrol paneli*) de bakımları, temizlenmesi ve arıza giderilmesi aşamasında gerektiğinde değiştirilecek bir parça olduğunda mutlaka elektrik bağlantısı kesilmeli yetkin personel tarafından kontrolü yapılarak faaliyet gerçekleştirilmelidir. Elektrik bakımı ya da arıza tamiri yapacak sorumlu tarafından kumanda panosuna başkaları tarafından herhangi bir müdahale veya çalıştırmanın önlenmesi amacı ile görünür ölçülerde (**BAKIM VAR**) tabelası asılmalıdır.

4.4.2.4. Elektrik sistemi ile ilgili arızalarda bilhassa garanti süresi kapsamında parça değişiklikleri mutlaka aşağıda verilen yetkili servis bilgilerine göre yetkili servis teknik elemanına bilgi verilerek destek alınmasının sağlanması gerekmektedir.

4.4.2.5. Makinenin tüm elektrik aksamı ve üniteleri sorumlusu tarafından altı ayda bir genel bakım temizlik ve kontrole tabi tutulmalı gözlemleri kayıt altına bakım kartı ile alınmalıdır.

4.4.3. MEKANİK BAKIM BİLGİLERİ:

4.4.3.1. Günlük olarak Makinenin tüm rayları temizlenmeli uygun yürüyüş çalışması sağlanmalıdır.

4.4.3.2. Her çalışma öncesinde sorumlusu tarafından mutlaka tüm mekanik bölümler görsel kontrolden geçirilmeli herhangi bir uygunsuzluk var ise giderilmelidir.

4.4.3.3. Makinenin kasnak cıvataları kontrol edilmelidir.

4.4.3.4. Makine operatörü, kumanda panelinde bulunan tüm butonları daima kontrol etmelidir.

4.4.3.5. Su vanalarına kesme tellerinin soğutulması amacı ile yeterli suyun gelip gelmediği mutlaka her çalışma öncesi kontrol edilmeli, herhangi bir tıkanma söz konusu ise suyolları temizlenmeli basınçla kontrol edilerek yeterli akış sağlanmalıdır.

4.4.3.6. Her çalışma sonrası makinede işini tamamlayan operatör makine üzerinde bulunan iş parçası atıklarını, oluşan toz, kir vb. yabancı maddeleri mutlaka temizlemeli ve makineyi tekrar kullanım için hazır hale getirmelidir. Bu esnada makinede gözlemlendiği herhangi bir olumsuz uygunsuzluk var ise mutlaka bakım



Elektrik Kontrol
Ana Kumanda Panosu



KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
<i>Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.</i>			

onarım sorumlusuna bilgi verilmeli, eğer konu sorumlu tarafından giderilemeyecek bir olumsuzluk ise mutlaka yetkili servisimiz ile irtibata geçilerek teknik destek hizmeti sağlanmalıdır.

4.4.3.7. Makinenin sahibi olan kullanıcı firmalar mutlaka makine ile ilgili bir talimat ve yıllık bakım planı oluşturmalı bakım, onarım temizlik, kullanım bilgilerine ve sürelerine, bakım dönemlerine mutlaka yer vermeli sorumluları bildirilmelidir.

4.4.3.8. Makinenin bakımları sırasında elektrik aksamlarına kumanda panolarına su, yağ vb. sıvı maddelerin dökülmesi, girmesi engellenmelidir.

4.4.4. MAKİNA YAĞLAMA BİLGİLERİ:

4.4.4.1. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi'nin haftada bir kez gresörlüklerle yağlanması sorumlusu tarafından mutlaka yapılmalıdır.

4.4.4.2. Ayda bir kez de makinenin koruma kapakları açılıp iç bölümlerdeki yağlama işlemleri yapılır.

4.4.4.3. Yağlama bakım faaliyeti sırasında ilgili yağların elektrik aksamına bulaşmaması gereklidir.

4.4.5. MUHTEMEL ARIZALAR, SEBEPLERİ VE ÇÖZÜMLERİ:

4.4.5.1. Makine çalışıyor fakat yürümüyorsa;

- a) Seçilen akım uygun değildir.
- b) Yürüyüş motorunun elektrik kablosu takılı değildir.
- c) Yürüyüş motorunun termik koruması kapalıdır.
- d) Yürüyüş motorunun redüktör ve aksam bağlantılarında sorun vardır.

e) Motor yanmış olabilir.

4.4.5.2. Makine istemiş olduğunuz devri bulamıyorsa;

- a) Elektrik besleme gücü zayıftır.
- b) Kullanılan kesici tel fazladır.

4.4.5.3. Kasnak balanslı dönüyorsa;

- a) Kullanılan lastik uygun olmayabilir.
- b) Kasnak bağlantı civatası gevşek olabilir.
- c) Kasnak çalışma esnasında darbe almış olabilir.
- d) Orijinal kasnağın değişmiş olabileceği muhtemeldir.

4.4.5.5. Yukarıda bahsedilen sebepler ile ilgili muhtemel arıza olasılıkları ile karşılaşıldığında firma bakım onarım sorumlusu ya da makine sorumlusu usulüne uygun arızaları giderebilir ya da yetkili servisimizden teknik destek alabilir. Eğer bunlar haricinde de herhangi bir arıza ya da olumsuzluk yaşanır ise yetkili servisimizden destek isteyebilirsiniz.

4.4.5.6. Garanti kapsamında olan makinelerde meydana gelen arızalarda kullanıcı firma yetkili servisimize haber vermeden teknik destek almadan kendi imkânları ile arızaların çözümüne ulaşması ya da herhangi bir parça değişikliğine gitmesi halinde ilgi makine garanti kapsamından çıkar ve bununla ilgili firmamız (üretici firma) sorumlu tutulamaz.



5. GÜVENLİK VE GEREKLİ UYARI BİLGİLERİ:

* İş bu makine sahibi olacak kişi ve kuruluşlar, kiralayıcılar, sorumlu kullanıcılar, çalışan personeller, geçici kullanıcılar, kullanıcı taşıeronlar, bakım onarım sorumluları; Mer'i Mevzuatlar, ISG Kanunu gereği uyulması gereken zorunlu şartlara ve firmada (kullanım alanında) İş Sağlığı ve Güvenliği Yasasına göre tanımlanmış tüm planlara, talimatlara, listelere uyarı bildirimlerine ve çalışma koşullarına uygulama ve uyma zorunluluğu genel güvenlik gereğidir.

5.1. GENEL GÜVENLİK KURALLARI:

5.1.1. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi'ni kullanacak ve bakımını yapacak personellerin; yaşı yasalar ile belirlenmiş yaş limitine uygun, makine ile bilgi edinmiş, gerekli eğitimlerini almış, kişisel sorumluluklarını bilen, acil durumlarda makine ve ilk yardım konularında eğitim almış olması yasal gerekliliktir. Makine ile çalışacak sorumluların bu yetkinlikte olmaları mutlaka şarttır.

5.1.2 Makineyi çalıştıracak ve elektrik teknik bakımlarını ya da arızalarını giderecek operatörlerin veya teknik personelin, sorumluların konusunda yetkin bir personel olması, mutlaka makine hakkında detaylı teknik

KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

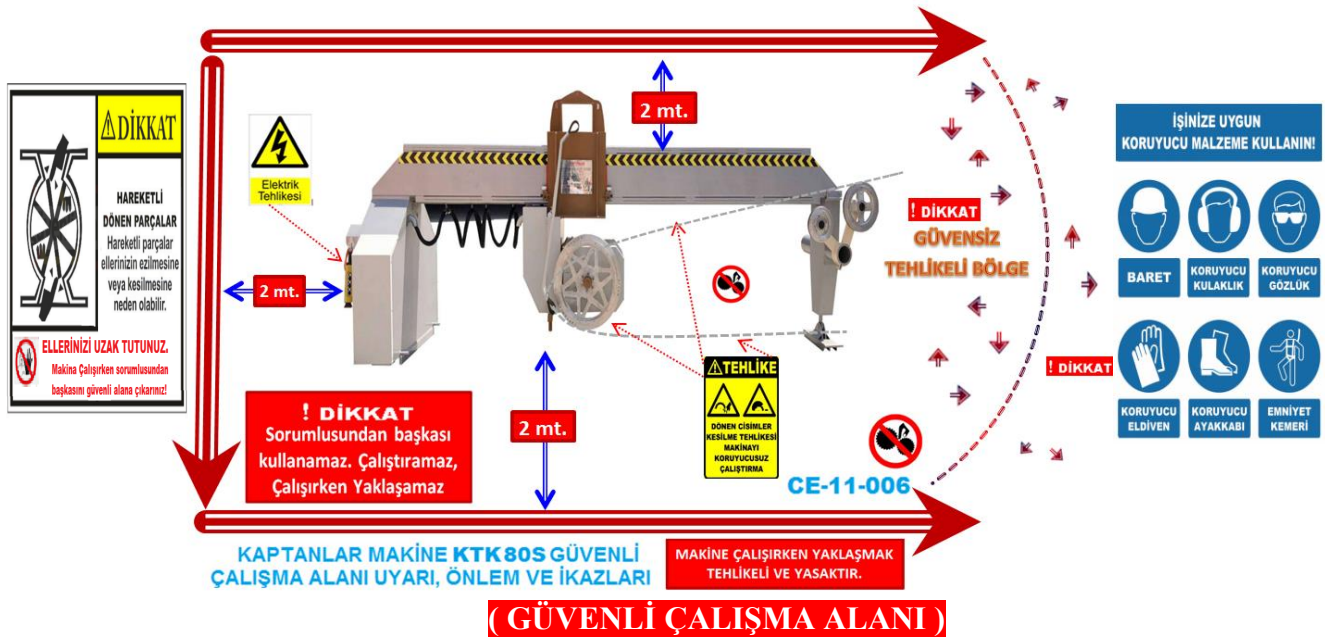
Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.

Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

eğitimi almalı, ilk çalıştırma ve test işlemleri sırasında mutlaka bulunmalı, iş bu kullanım kılavuzunu okuyarak anlamalı gerektiğinde üçüncü kişilere bilgilendirme yapabilmelidir.

5.1.3. İş bu makine kullanım kılavuzu daima makine yanında kolayca ulaşılabilir muhafazalı bir yerde olmalıdır.

5.1.4. Çalışması esnasında sorumlularının haricinde hiçbir insan yaklaşmamalı, aşağıda belirttiğimiz güvenli çalışma alanına kesinlikle hiçbir canlı sokulmamalıdır. Çalışma esnasında sorumlularında makinenin üstüne çıkmamalı, makinenin kapalı alanlarına kesici ve yürüyen mekanizmaların içine herhangi bir uzuv ya da yabancı bir parça, alet, malzeme sokulmamalıdır.



Üst şemada belirtilen güvenli çalışma alanında belirtilen A alanlarına (2m), B alanlarına (2m), C alanlarına (2m), güvenli çalışma sahasına sorumluluğu tayin edilmiş operatörlerden başka hiç kimse çalışma zamanı giremez. Bu bölgeye girilmesi gereken hallerde mutlaka makine stop edilerek tüm hareketli parçaların, mekanizmaların durması sağlanır, emin olunduktan sonra bu bölgeye girilir.

5.1.5. Tüm makine bakımları, temizliği, tamir faaliyetleri sırasında mutlaka elektrik devresinin kapalı, kesik olduğuna emin olunmalıdır.

5.1.6. Makine çalışma esnasında herhangi bir canlı uzvunda kesilme, ezilme, darbe, çizilme gibi kazalar meydana gelebilir, bu kazaların yaşanmaması için mutlaka makine üzerinde ve aşağıda bulunan uyarı ikaz kurallarına ve levhalarına tüm personelin ve diğer kişilerin uyması yasal gerekliliktir.

5.1.7. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi' ni güvenli çalışma faaliyetinin, teknik ve güvenli yeterliliklerin sağlanması, satın alan kuruluşlarda çalışma esnasında herhangi bir olumsuzluk ya da kazaların yaşanmaması, olası olumsuzlukların en aza indirilmesi amacı ile aşağıdaki yönetmelik ve standartlara uyularak üretilen makinemiz tüm kontrolleri gerçekleştirilerek size teslim edilmekte olup güvenli çalışma ortamı oluşturmanız amacı ile size bilgi olarak aktarılmıştır.

- 2006/42 AT Makine Emniyeti Yönetmeliği
- 2006/95/AT- 2006/95/EC Alçak Gerilim Yönetmeliği (LVD)
- TSEK Ürün Belgesi Kriterleri, CE İşaretleme Yönetmeliği, İ.S.G. yasası, F.Ü.K. gerekleri
- TS EN ISO 12100:2010 - 2011 Makinalarda Güvenlik-Tasarım İçin Genel Prensipler-Risk Değerleri ve Azaltılması
- TS EN ISO 12100 -1 Makinelerde güvenlik, Temel Kavramlar, Tasarım için prensipler, T. Terminoloji, Metodoloji
- TSEN ISO 12100 -2 Makinelerde güvenlik, Temel Kavramlar, Tasarım için genel Prensipler, B.2 Teknik Prensipler
- TS EN ISO 13850 Makinelerde Güvenlik, Acil Durumlarda Durdurma Teçhizatı, Tasarım Prensipleri

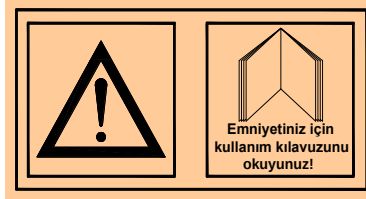
KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02
<i>Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir.</i> <i>Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.</i>			

- TS EN 953+A:2011 ∞ TS EN ISO 14120 Makinalarda güvenlik - Koruyucular – Yapım için genel özellikler
- TS EN 6020 4–1 Makinelerde Güvenlik, Makinelerin Elektrik Teçhizatı Bölüm: 1 Genel kurallar
- TS EN ISO 4414 Makinelerde Güvenlik-Akışkan Güç Sistemleri, Bileşenleri İçin Güvenlik ve Genel Kuralları

5.1.8. Makinenin elektrik sisteminde oluşacak olası bir problem ya da makine çalışma faaliyeti sırasında esnasında derhal makineyi Stop butonuyla kapatınız.

5.2. UYARI VE İKAZ BİLGİLERİ:



Makine alıcıları, tüm kullanıcıları ve dolaylı yünden çalışma ortamında bulunanların güvenliği ile ilgili güvenli çalışma ortamı sağlanması ve olabilesi kaza ve oluşacak risklerin önlenmesi amacı ile işbu kullanım kılavuzunda gerekli güvenlik uyarıları aşağıda listelenmiş ve gerekli güvenlik, uyarı, yasaklama levhaları belirtilmiştir.

5.2.1. Makine kullanımından önce kullanım kılavuzunu anlayarak okuyunuz. Kullanım alanına ait Tüm İş sağlığı ve Güvenliği Talimat Plan ve iş emir listelerine uyunuz. Tüm bu kullanım kılavuzundaki maddelere mutlaka uyunuz. Çalışma ortamına dair tüm ilgililere okutup bilgilendiriniz. İş bu kullanım kılavuzunu makinenin yanında ulaşılabilecek bir yerde muhafaza ediniz. Bu Kullanım Kılavuzuna uyunuz. Kılavuz kurallarına uymayanları mutlaka uyarınız.

5.2.2. Makinenin çalışma alanına taşınması yerleştirilmesi veya herhangi bir nedenle Yer değişikliği yapılması faaliyeti durumunda kaza risklerinin önlenmesi olası Ezilme yaralanma vb. gibi risklere maruz kalınmaması amacı ile bu faaliyetlerin yetki almış iş bilgisi olan sorumlular tarafından yapılması gerekir. **Güvenli Çalışma Alanı (bkz.5.1.4.)** sınırlarına sorumlular haricinde başkalarının yaklaşması kesinlikle yasaktır.

5.2.3. Makine çalışma, arıza ve bakım faaliyetleri esnasında kullanıcılar tarafından güvenli çalışma için çalışma faaliyetine göre mutlaka koruyucu malzemelerini kullanınız.

5.2.4. Makine parça ve tüm ekipmanlarının monteli olduğundan emin olmadan genel kontrolleri yapmadan makineyi çalıştırmayınız.

5.2.5. Makineyi eğitimi almamış sorumlusundan başka hiçbir personel kullanamaz, bakımını yapamaz. Arıza vb. tamir faaliyetleri gerçekleştiremez. Satın alınan her makine için teknik personelimiz kullanıcılara oryantasyon eğitimi verecektir.

5.2.6. Makine Çalışma sırasında çalışmaya uygun giysiler kullanınız. Bol elbiseler çalışma güvenliğinizi açısından risklidir, giymeyiniz.

5.2.7. Makine çalışma sırasında hareketli parçalara dokunmayın, kesme esnasında kesinlikle tellere müdahale edilmemelidir. El ve kollarınızı arabanın hareket bölgesine sokmayınız. Bu sırada ezilme, kesilme vb. iş kazası tehlike oranı yüksektir.

5.2.8. Makine çalışma esnasında elektrik aksamlarına dokunmayınız ve elektrik panosunun kapağını açmayınız. Elektrik ve yüksek voltaj ciddi yaralanmalara veya ölümlere yol açabilir. Bu nedenle bakım ve arıza giderme vb. gibi öncesi ana şalterden elektriği kesiniz. Makinenin elektrik girişinin kesildiğinden emin olunuz.

5.2.9. Makine çalışırken temizlik, bakım, ayarlama vb. gibi faaliyetlerde bulunmayınız, kesinlikle tehlikelidir.

5.2.10. Olası bir tehlike anında hemen makineyi durdurunuz. Tüm güvenlik tedbirlerini almadan sorumlusu olmadan kesinlikle makineyi çalıştırma. Dalgınlık ve bilgisizlik kazayı getirir unutmayın!



KULLANMA KILAVUZU

Dök. Kod No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No
CE-11 - 006	31.12.2015	03.11.2020	02

Tüm hakları saklıdır. Bu yayının hiçbir bölümü yayıncının izni olmadan kullanılamaz, değiştirilemez. Tekrar kullanılmak üzere bir sistemde saklanamaz ve elektronik, mekanik, fotokopi ile çoğaltılamaz, çoğaltılan nüshalar geçersizdir. Bu tür teşebbüslerde bulunan kişi ve kuruluşlara hukuki süreç başlatılır.

5.3. KTK 80S Elektrikli Kızaklı Otomatik Yürüyüşlü Açılı Elmas Telle Blok Kesme Makinesi' nin çalışma alanında bulunması gereken Tedbir, Uyarı, Yasaklama Levhaları aşağıda belirtilmiştir.



5.4. Makine üzerinde bulunan Tedbir, Uyarı, Yasaklama Levhaları aşağıda belirtilmiştir.



İş bu Kullanım kılavuzundaki ürünler dâhil olduğu belirtilen yönetmelik ve standartlara Uygun **ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemine** tabi fabrika üretim kontrolünün sağlandığı, **TSE HYB, TSEK** belgeli kuruluşumuzda **2006/42 AT Makina Emniyeti Yönetmeliği** ve atıf yapılan **2006/95 AT Alçak Gerilim Yönetmeliği** gereklerini karşılayacak şekilde **CE** Ürün Güvenliğine dair üretilmektedir.